

BOMBA DE TESTE ACIONADA MPP 11

Bombas de alta pressão para a configuração rápida e automática de testes de pressão em testes de compressão de acordo com a EN 805

A higiene está a tornar-se cada vez mais importante

Se o MPP estiver conectado à tubagem de água potável, não será necessário um tanque/reservatório de retenção. Isto facilita a manutenção do MPP limpo, para que não haja custos com medidas de higiene. A bomba de teste elétrica também pode ser alimentada a partir de um tanque de reserva, caso seja necessário.



- Bombas de teste orientadas para a prática com unidade de controlo eletrónico para o desempenho simplificado de testes de compressão de acordo com a EN 805 (W 400-2 na Alemanha)
- Estabilização automática de pressão para pressão de teste predefinida, que pode ser programada em etapas de 0,1 bar na unidade de controlo
- Uma supervisão e reajuste constantes durante a fase de retenção de pressão já não são necessários

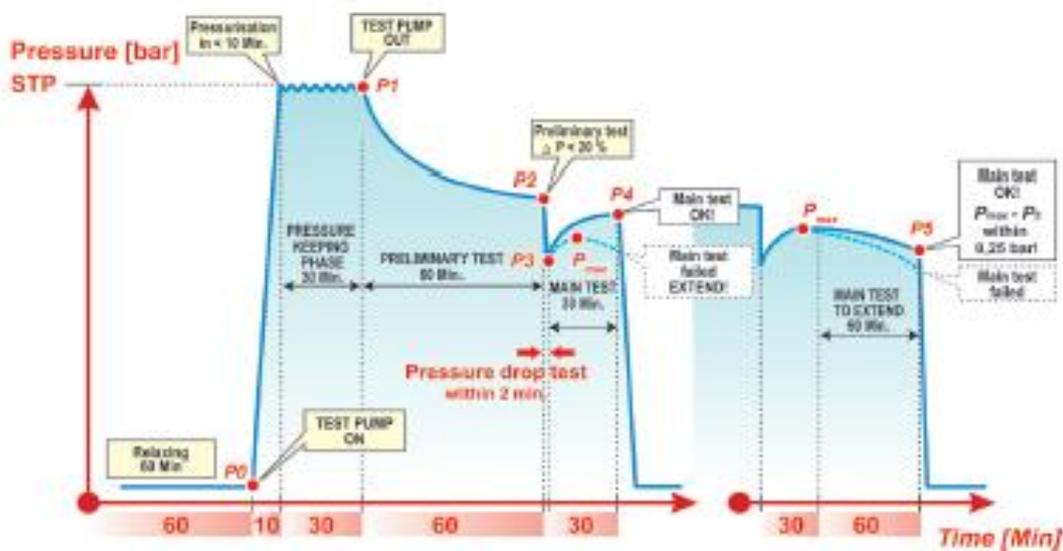
Os testes de pressão são essenciais para a inspeção de tubagens. O impacto da pressão de teste faz parte da realização do teste de pressão. A geração de pressão deve ocorrer dentro de 10 minutos no procedimento de contração de acordo com a EN 805 e DVGW W 400-2. Bombas com alto desempenho são necessárias para dimensões e comprimentos de tubos relativamente pequenos.

- O desempenho da bomba controlada eletronicamente garante a pressão correta do teste
- Tamanho compacto permite um alto grau de mobilidade

Com uma capacidade de 11 litros por minuto, o **MPP 11** é ideal para testes de pressão de seções curtas de tubagens e com um pequeno volume. Embora as bombas de teste com dimensões semelhantes no mercado sejam reguladas mecanicamente, o desempenho da bomba do MPP 11 é controlado eletronicamente. Isto garante que a pressão de teste possa ser aplicada com facilidade e precisão, de acordo com DVGW W 400-2: Configuração da pressão alvo e partida da bomba. Graças ao tamanho compacto de 44 cm x 40 cm x 52 cm (altura x largura x altura) e um peso de apenas 31,5 kg, nenhum carro é necessário.

Sistema completo com filtro, válvulas e manguueiras

A bomba de teste acionada possui as vantagens adicionais de precisão e um design robusto para utilização em estaleiros de obras. O testador tem um sistema completo à sua disposição, incluindo filtro de entrada, válvulas de segurança contra sobrepresão em várias gradações, mangueira de entrada e mangueira de pressão de saída.



DADOS TÉCNICOS

Capacidade	11 l/min
Ligação	230 V – 50 Hz
Consumo	1.850 VA
Tipo de Protecção	IP 54
Teste de Pressão máx.	25 bar
Teste de Pressão	De 0 a 25 bar em medições de 0.1 bar
Segurança	Válvula de segurança
Descompressão	Manual
Comprimento máx. de teste para PE: (PE 100) para uma óptima ventilação no tubo	DA 110 mm aprox. 950 m, DA 160 mm aprox. 450 m
Procedimento de contração SDR 11, STP 21 bar	DA 225 mm aprox. 230 m, DA 315 mm aprox. 120 m
Quantidade máx. de fluido	A bomba fornece durante a fase de pressurização (carga total) aprox. 300 l de água até a temperatura controlada com desligamento automático.